**安全评价报告网上信息公开表**

|  |  |
| --- | --- |
| 机构名称 | 北京实华油海工程技术有限公司 |
| 资质证书 | APJ-（国）—028 |
| 项目名称 | 中国石油化工股份有限公司北京燕山分公司烯烃部乙烯装置增设火炬气回收压缩机备用机GB-790B安全评价报告 |
| 评价类别 | 预评价 | 所在地区 | 北京 |
| 所属业务范围（代码） |  | 是否属跨省评价项目 | 否 |
| 参加评价人员情况 |
| 项目负责人 | 刘丹丹 | 技术专家 | 赵炯、牟书仓 |
| 技术负责人 | 姜岩 | 过程控制负责人 | 李昕 |
| 报告审核人 | 姜岩 | 报告提交时间 | 2020.5 |
| 项目组成员 | 刘丹丹、高梅、姜岩、赵炯、牟书仓 |
| 报告编制人 | 刘丹丹 |
| 注册安全工程师 | 刘丹丹、高梅、姜岩 |
| 全文公开地址：https://yunpan.sei.com.cn/link/view/3d5e5e187658482b9e73a037538831b3 |
| 现场开展安全评价工作情况 |
| 现场勘查时间 | 人员 | 主要任务 |
| 2019.11.28 | 刘丹丹、高梅、赵炯 | 现场勘查总图 |
| 评价项目简介 |
| 燕山分公司乙烯装置火炬气压缩机等实际运行中存在一些问题，项目新增10000Nm3/h的压缩机，实现了正常工况下物料无排放，对于石油和化工行业减排二氧化碳的发展有重大意义。火炬气压缩机GB-790B规模为10000Nm³/h，年开工时数按8400小时。采用螺杆式压缩机，国内采购。项目新增压缩机布置在C5装置南侧，现有乙烯压缩机组西侧；火炬气回收压缩机备用机西侧为烯烃部新总变6kV配电楼，南侧为乙烯装置配电间及变压器，西南侧为乙烯装置区。 |